

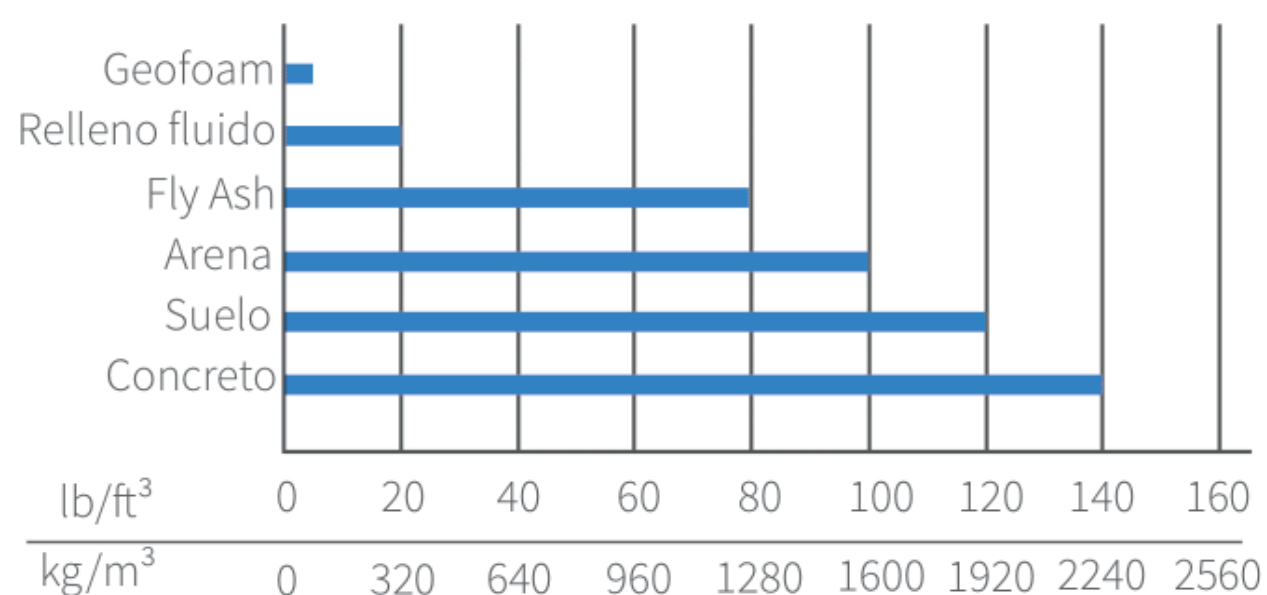
Descripción

Geofoam FANOSA® es un bloque de Poliestireno Expandido (EPS) que sirve como material de relleno. Es ideal para absorber cargas y reducir fatigas a los estratos inferiores del subsuelo; contribuyendo a su vez a estabilizar carreteras, terraplenes y estribos de puentes. También actúa como disipador de tensiones bajo túneles y tuberías enterradas.

Aplicaciones / Ventajas

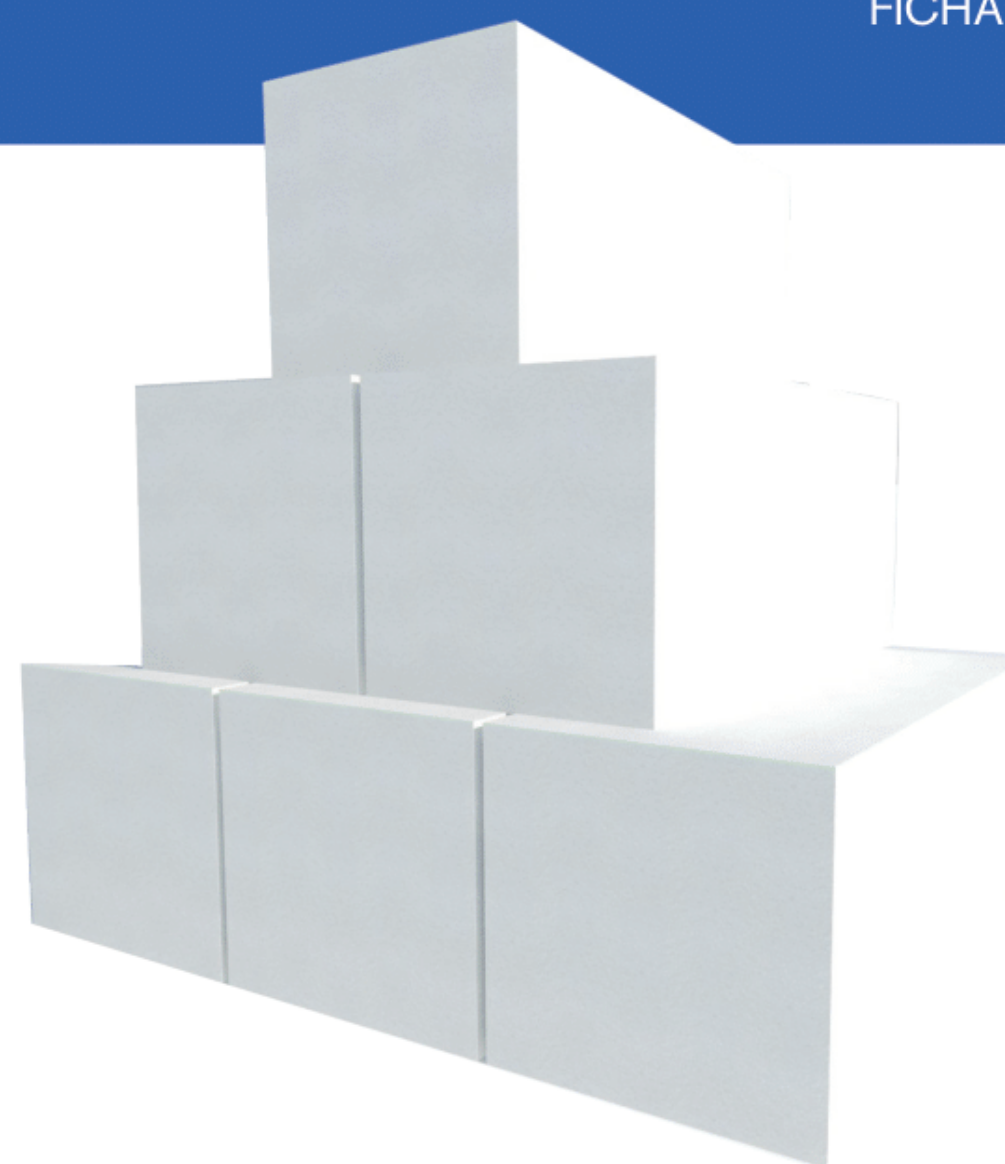
Resistencia y ligereza

Es más ligero que el resto de los rellenos tradicionales. Es aproximadamente 100 veces menos pesado que la mayoría de los tipos de suelo, y al menos de 20 a 30 veces más liviano que otras alternativas de estos tipos de relleno, y muy similar en comparación a su resistencia a la compresión.



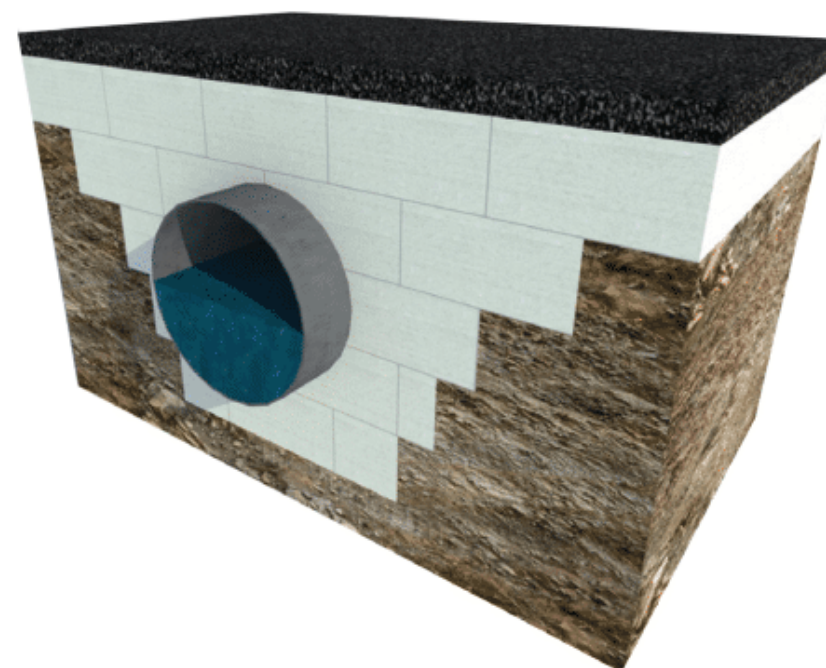
Disminución de presiones laterales

Debido a su ligereza (baja densidad), el relleno a base de **Geofoam** no genera mayores esfuerzos sobre los muros de contención; el empuje es prácticamente nulo.



Reducción de peso sobre los servicios públicos enterrados

Con la utilización del **Geofoam**, se pueden disminuir las cargas finales sobre estructuras enterradas, consiguiendo un ahorro directo de materiales, al permitir estructuras menos exigentes o modificaciones especiales en la estructura.



Geofoam también se puede utilizar en las siguientes aplicaciones:

- > Terraplenes.
- > Estabilización de Taludes.
- > Puentes y accesos.
- > Ferrocarriles.
- > Cimentaciones.
- > Colinas laterales.
- > Cambios de elevación / asientos de estadios y teatros.
- > Paisajismo y techos verdes con vegetación.
- > Diques.
- > Pistas de aterrizaje / maniobras de aeropuertos.

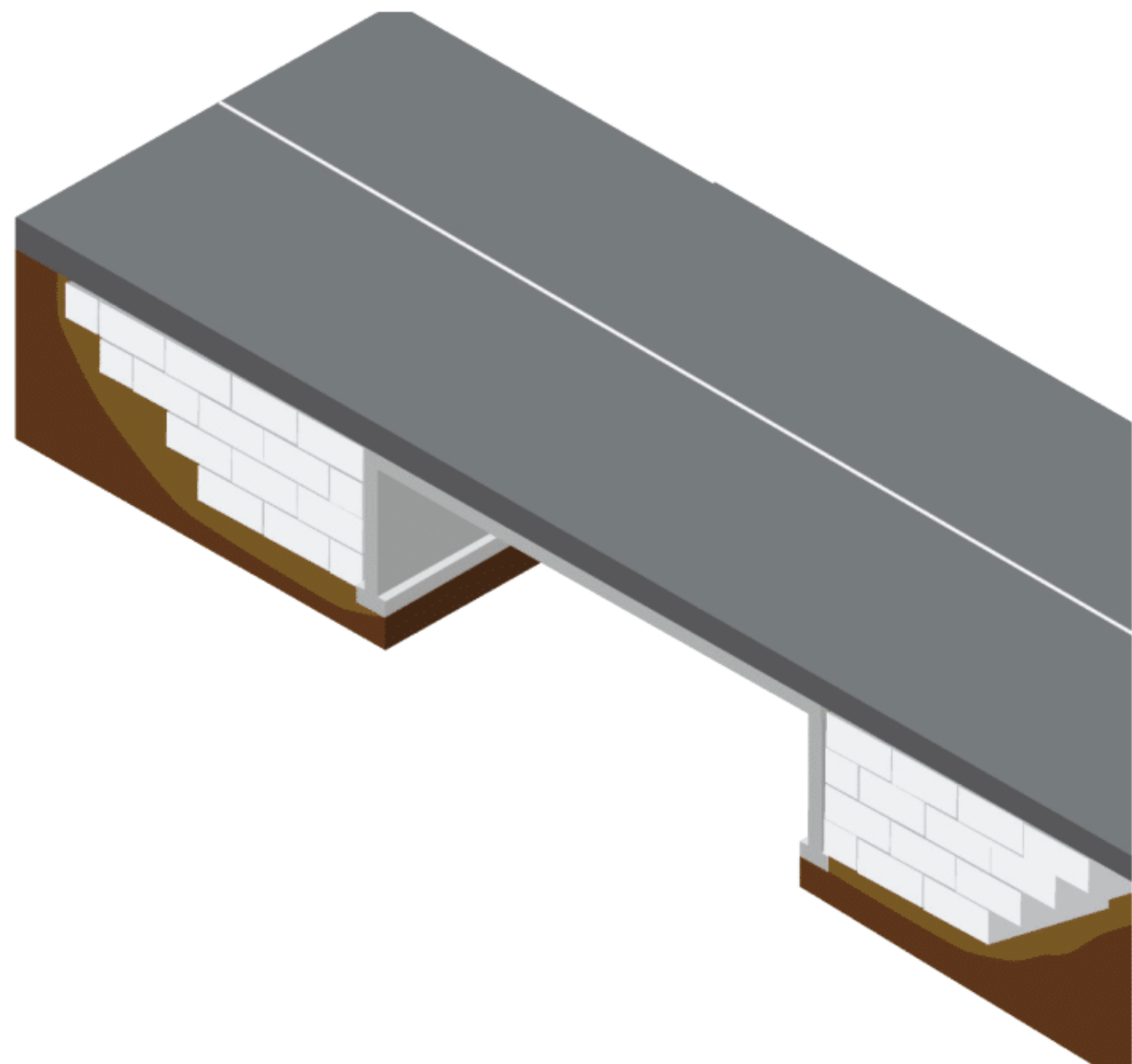
Marzo 2019

Dimensiones

Las dimensiones del **Geofoam** pueden ser de acuerdo a las especificaciones de la norma ASTM D 6817 o según las necesidades de cada proyecto.

Consideraciones de Diseño

- > Ligero
- > Fuerza
- > Facilidad de manejo
- > Disminución en tiempos de construcción
- > Menores costos de construcción
- > Estabilidad
- > Aislamiento térmico
- > Flotabilidad
- > Baja absorción de agua
- > Sustentabilidad



PROPIEDAD	UNIDAD	EPS12	EPS15	EPS19	EPS22	EPS29
Densidad	kg/m ³ (lb/ft ³)	11.20 (0.70)	14.40 (0.90)	18.40 (1.15)	21.60 (1.35)	28.80 (1.80)
Resistencia a la compresión mínima, al 1% de deformación	kg/cm ² (psi)	0.15 (2.18)	0.26 (3.63)	0.41 (5.8)	0.51 (7.25)	0.76 (10.88)
Resistencia a la compresión mínima, al 5% de deformación	kg/cm ² (psi)	0.36 (5.08)	0.56 (7.98)	0.92 (13.05)	1.17 (16.68)	1.73 (24.66)
Resistencia a la compresión mínima, al 10% de deformación	kg/cm ² (psi)	0.41 (5.8)	0.71 (10.15)	1.12 (15.95)	1.38 (19.58)	2.04 (29.01)
Esfuerzo de flexión mínimo	kg/cm ² (psi)	0.70 (10.01)	1.75 (24.95)	2.11 (30.02)	2.81 (40.03)	3.52 (50.04)

Marzo 2019